

Соединительные зажимы с опорной пластиной с выступом

Фланцевые зажимы алюминиевые

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

№ 2: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий

- С пластиковым покрытием черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Гладкий, матовые, дробеструйная обработка **BL**

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца



ИНФОРМАЦИЯ

Рабочие отверстия соединительных зажимов с опорной пластиной с выступом GN 166 не подвергались механической обработке и предназначены для конструктивных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно. Также возможно заказать отверстия квадратного сечения для **профильных систем**.

В местах расположения винтов **z**, винты с головкой под шестигранный ключ позволяют уменьшить сечение отверстия для зажима.

Для зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под шестигранный ключ на соответствующие ручки GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

*Дополните вариант

SW RAL9005 Гладкий **BL**

GN 166-B

Описание	d1 Отверстие	d2	k Длина зажимная	l1	l2	l3	l4	t	x1	x2	y1	y2	y3	z Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l5	⚖
GN 166-B20-2-*	B 20	7	58	69	46	96	23	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	297
GN 166-B25-2-*	B 25	7	58	69	46	96	23	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	291
GN 166-B30-2-*	B 30	7	58	69	46	96	23	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	286
GN 166-B40-2-*	B 40	11	91	98	70	145	35	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	870
GN 166-B42-2-*	B 42	11	91	98	70	145	35	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	850
GN 166-B45-2-*	B 45	11	91	98	70	145	35	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	840
GN 166-B48-2-*	B 48	11	91	98	70	145	35	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	830
GN 166-B50-2-*	B 50	11	91	98	70	145	35	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	815
GN 166-B60-2-*	B 60	11	100	108.5	83	172	42	14	125	100	128	52	65.5	M10-70	-	805

GN 166-S

Описание	s Квадратная форма	d2	k Длина зажимная	l1	l2	l3	l4	t	x1	x2	y1	y2	y3	z Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l5	⚖
GN 166-V20-2-*	V 20	7	58	69	46	96	23	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	290
GN 166-V25-2-*	V 25	7	58	69	46	96	23	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	250
GN 166-V30-2-*	V 30	7	58	69	46	96	23	7	75	60	72	35	30	M8-35	63 78	190
GN 166-V40-2-*	V 40	11	91	98	70	145	35	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	900
GN 166-V45-2-*	V 45	11	91	98	70	145	35	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	815
GN 166-V50-2-*	V 50	11	91	98	70	145	35	14	115	90	108	50	45	M10-60	78 92	776
GN 166-V60-2-*	V 60	11	100	108.5	83	172	42	14	125	100	128	52	65.5	M10-70	-	745

Bec SW

АКСЕССУАРЫ

- Конструкционные трубы GN 990 (см. стр. 1902)
- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

